

SERT PVC YAPIŞTIRICI

1 – ÜRÜN TANIMI

SERT PVC YAPIŞTIRICI, BS EN 14814 ve BS EN 14680 standartlarına göre, basınçlı PVC boru sistemleri ve aksesuarlarını yapıştırmak için üretilmiş bir yapıştırıcıdır. Özellikle BS EN 1452, BS EN 1455, BS EN 1566 ve BS EN 1329 standartlarında belirtilen termoplastik boru sistemlerini yapıştırmak için tavsiye edilir. Termoplastik boru sistemleri için CE belgeli bir yapıştırıcıdır. (16 bar'a kadar basınç altındaki sıvılar için). Ayrıca basınçsız PVC ve ABS sistemlerde de kullanmak için tasarlanmıştır.

2 – ÖZELLİKLERİ

- Çok yüksek ilk etki etme hızı
- Yüksek reçine içeriği iyi boşluk doldurma kabiliyeti sağlar.
- Jel kıvamındadır ve mükemmel akıcılığa sahiptir.
- Yüksek tiksotropik indeks uygulama esnasında damlamayı engeller.
- İçeriği sayesinde PVC için gerçek bir kaynak malzemesi gibi davranır.
- Uygulaması kolaydır; birleştirilmiş boruların içinde “gözyaşı” damlası şeklini almaz.
- Birleştirilmiş parçalar sert PVC borular gibi dayanıklıdır ve yaşlanmaya karşı direnç gösterir.
- BS-EN14680 ve BS-EN14814 standartlarına uygundur.

3 - UYGULAMA ALANLARI

- BS EN 14814 “Basınç altındaki sıvılarda kullanılan termoplastik boru sistemleri için yapıştırıcılar” standardında belirtilen sert PVC-U boruları ve aksesuarlarını 16 bara kadar basınçlı sistemlerde yapıştırmak için. Özellikle BS EN 1452 ve BS EN 1329 standartlarında belirtilen termoplastik boru sistemleri için.
- Aşağıdaki standartlara uyan atık sistem boru ve aksesuarlarını yapıştırmak için:
- Lağım ve atık tahliyesinde kullanılan PVC-U plastik boru sistemleri (Düşük ve Yüksek sıcaklık) – BS EN 1329.
- Lağım ve atık tahliyesinde kullanılan ABS plastik boru sistemleri (Düşük ve Yüksek sıcaklık) – BS EN 1455.
- Lağım ve atık tahliyesinde kullanılan PVC-C plastik boru sistemleri (Düşük ve Yüksek sıcaklık) – BS EN 156

4 - KULLANIM ŞEKLİ

Öncelikle, borular hazırlanmalıdır: doğru açıda kesilmelidir, eğme açısı 15° olacak şekilde. Boruyu PVC temizleyici solvante batırılmış bez ile temizleyin, yağdan ve kirden arındırın. Yapıştırıcıyı fırça ile önce soketin dış kısmının içine sonrada boruya uygulayın. Yapıştırıcıyı uyguladıktan sonra parçaları kaydırmadan iki dakika içinde birleştirin. Yapıştırıcının ilk etki etmesi gerçekleşene kadar 30 saniye boruları tutun. PVC temizleyici solvante batırılmış bez ile yapıştırıcının fazlasını temizleyiniz. Takip eden 5 dakika boyunca borulara müdahale edilmemelidir. Bu süreyi 10°C nin altında ki sıcaklıklarda yapılan uygulamalar için en az 15 dakikaya çıkartın.

Akfix R306 iklimatik şartlara da bağlı olmakla birlikte 8 saatte kurur ama 1,5 atm den daha fazla basınç uygulanacaksa uygulamadan sonra en az 24 saat beklenmelidir, borular toprağın altına gömülmeden öncede en az 10-12 saat beklenmelidir. Eğer sistem kürleşmenin üzerinden 24 saat geçmeden basınca maruz kalacaksa, maruz kalacağı her 1 bar basınç için uygulamadan sonra 1 saat beklenmelidir.

Genellikle aşağıdaki kuruma ve basınç şartları tavsiye edilir:

10 bar basınca kadar olan sistemler ve 90mm ye kadar olan borular	Uygulama Sıcaklığı +5°C ile +35°C arası	Kuruma süresi 1 saate iner(değerlendirme aşamasında)
Atık Sistemleri		
Diğer sistemler		Normal kürleşme süresi 24 saat

VERİM

Aşağıdaki tablo belli çaplardaki 100 adet yapıştırma işlemi yapmak için (eklem yeri, soket vb yerlerde) sarf edilebilecek yapıştırıcı miktarını göstermektedir:

ÇAP (mm)	Yapıştırıcı (L)
32	0.8
40	1.1
50	1.5
63	1.7
75	2.2
90	4.0

5- AMBALAJ BİLGİSİ

Ürün	Hacim	Koli içi âdeti
R306	50 gr	25
R306	125 gr	25
R306	250 ml	24
R306	500 ml	12
R306	1000 ml	6

6- RAF ÖMRÜ

Orijinal ambalajında serin ve kuru bir yerde saklandığında bu ürün, özelliklerini en az 2 yıl korur . Yanıcı bir ürün olduğundan gerekli önlemler alınmalı, sigara içilmeyen bölgelerde, alev, kıvılcım ve ısıdan uzak tutulmalıdır.

7- ÖNEMLİ

- Yanıcıdır.
- Cildi tahriş edicidir.
- Yüksek sıcaklıktan, çıplak ateş ve alev kaynağından uzak tutulmalıdır.
- Çalışılan alan havalandırılmalı ve sigara içilmemelidir.
- Kullanım sonrası kalan yapıştırıcının ağzı sıkıca kapatılmalıdır.

8- TEKNİK ÖZELLİKLER

Kimyasal Yapısı	: PVC polimer reçine, organik solventler ve tiksotropik ajan bazlıdır.
Viskozite	: Yaklaşık 9 000 mPa s (Brookfield RVT, 20 rpm, iğne 3)
Katı madde miktarı	: Yaklaşık %20
Yoğunluk	: Yaklaşık 0.90 gr/ml
Yanıcılık	: Yüksek Derecede Yanıcı
Açık zaman (23 °C)	: Maksimum 2 dakika
Maksimum boşluk doldurma kabiliyeti	: + 0,6 mm
Basınç Kuruma Süresi (Normal Şartlarda)	: 24 Saat
Gerilme Direnci (1 Saat Kuruduktan Sonra)	: > 0,4 MPa
Gerilme Direnci (24 Saat Kuruduktan Sonra)	: > 1,5 MPa
Gerilme Direnci (20 +4gün Kuruduktan Sonra)	: > 7,0 MPa
Basınç Dayanımı (20 °C)	: 51,2 bar
Basınç Dayanımı (40 °C)	: 20,8 bar
Uygulama sıcaklığı	: -5°C ile +30°C
Dayanım sıcaklığı	: -5°C ile +50°C