

## **EKSPRES MONTAJ YAPIŞTIRICI**

### **1 – ÜRÜN TANIMI**

Tek komponentli, hızlı kürleşen, poliüretan esaslı bir yapıştırıcıdır. Yüksek yapışma gücü ve hızlı kürleşme özelliğini bir arada bulundurur. Nemle kürleşir. Yaygın tüm yapı malzemelerini yapıştırmak üzere kullanılır.

### **2 – ÖZELLİKLERİ**

- Hızlı kürleşme
- Kısa pres süresi
- Şeffaf
- Birçok yüzeye mükemmel yapışma
- Düşey ve yatay yüzeylerde uygulanabilir, akma yapmaz
- Az tüketilir, ekonomiktir.
- Boşluk doldurma özelliği
- DIN EN 204'e göre D4 sınıfındadır.
- Kullanımı kolaydır.
- Nem ve hava koşullarına dayanıklıdır.
- Solvent içermez.
- Hacim kaybına uğramaz.
- Hafif nemli yüzeylerde uygulanabilir.
- Kokusuzdur.

### **3 - UYGULAMA ALANLARI**

Kalıcı ve güçlü bir yapışma istenen yapı ve tamirat işlemlerinde, gözenekli – gözenekli ve gözenekli-gözeneksiz yüzey yapıştırma işlemleri için uygundur. Ahşap, MDF, beton, metal, polistiren ve poliüretan köpük, mermer, granit, seramik gibi bir çok yapı malzemesini yapıştırmada kullanılabilir.

### **4 - KULLANIM ŞEKLİ**

Uygulama yüzeyleri temiz ve kuru olmalıdır. Uygulama yüzeylerinin hafif nemlendirilmesi yapışma performansını arttıracaktır. Uygulama sıcaklığı +5°C ve +30°C arasında olması tavsiye edilir. Uygulamadan önce yüzeylerin hafifçe nemlendirilmesi yapışma performansını arttıracaktır. Akfix 610, uygulama yapılacak yüzeylerden birine şerit ve zigzag halinde uygulanmalıdır. Yüzeyler bir araya getirildikten sonra 15-20 dk boyunca yüzeyler preslenmelidir. Kürleşmemiş yapıştırıcı asetonla temizlenebilir.

**5- RAF ÖMRÜ**

- Uygun şartlarda +5°C ve +25°C arasında orijinal kapalı ambalajında depolanması durumunda 12 ay'dır.

**6- AMBALAJ BİLGİSİ**

Ürün	Hacim	Koli içi âdeti
EKSPRES MONTAJ YAPIŞTIRICI	310ml / 50ml	24 / 30

**7- GÜVENLİK**

Difenilmetan-4,4 di-izosiyanat içerir. Gözleri, solunum organlarını ve cildi tahriş eder. Çalışırken eldiven kullanınız. Ateşleyici maddelerden uzak tutulmalıdır. Direkt güneş ışığına maruz bırakılmamalıdır. Çocuklardan mutlaka uzak tutulmalıdır.

**8- ÖNEMLİ**

- +35°C' nin üstünde depolanması durumunda ürünün raf ömrü kısılabılır.
- Polietilen, polipropilen, naylon, ABS, PTFE yüzeyleri yapıştırmada kullanılmamalıdır.
- Spesifik malzemelere uygulanmadan önce test edilmesi tavsiye edilir.

**9- TEKNİK ÖZELLİKLER**

Kimyasal yapısı	: Poliüretan prepolimer
Yoğunluk	: 1.13 ± 0.03 gr/ml
Kabuk bağlama süresi	: 5 – 10 dk. (23°C ve %50 R.H.)
Kıvam	: Thixotropic
Çekme	: Yok
Presleme	: 15 – 20 dk.*
Isı dayanımı	: -20°C ile +70 °C
Uygulama sıcaklığı	: +5 °C ile +35 °C
Maksimum kesme dayanımı	
15 dk sonra	: > 50 kgf/cm <sup>2</sup>
24 saat sonra	: > 80 kgf/cm <sup>2</sup>

\*Presleme süresi; ortam nemi, sıcaklığı ile yapıştırılacak malzemelerin ne kadar gözenekli olduğuna (emciliğine) bağlıdır.